



УНИВЕРЗИТЕТ У НИШУ
МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ
ЗАВОД ЗА МАШИНСКО ИНЖЕЊЕРСТВО
ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ТЕРМОТЕХНИКУ,
ТЕРМОЕНЕРГЕТИКУ И ПРОЦЕСНУ ТЕХНИКУ
18000 Ниш, ул. А. Медведева бр. 14, тел/факс 018/588-199
тел. 018/ 500-739, 500-699, 500-701 - руководиоца Завода
e-mail: zavod@masfak.ni.ac.yu

ИЗВЕШТАЈ О ИСПИТИВАЊУ

Бр. 612-22-168/09

Испитивање фазонског комада од PPSU за спој са покретном навлаком Т – комад:
једностранни – 16, 20, 25, 32, 40
излаз редукован 20-16-20, 25-16-25, 25-20-25, 32-16-32, 32-20-32, 32-25-32, 40-20-40, 40-25-40, 40-32-40
пролаз редукован 20-20-16, 25-25-16, 25-25-20, 32-32-20, 32,32-25

Наручилац: “REHAU“ d.o.o. – 11080 Београд - Земун,
Батајнички друм 283е

Метод испитивања: Извршена је контрола димензија, испитивање унутрашњим притиском и стабилности на повишеним температурама (SRPS G.S3.501, SRPS G.S3.502)

Подаци о узорцима: Наручилац је доставио узорке фазонских комада од PPSU за спој са покретном навлаком: Т – комад
једностранни – 16, 20, 25, 32, 40,
излаз редукован 20-16-20, 25-16-25, 25-20-25, 32-16-32, 32-20-32, 32-25-32, 40-20-40, 40-25-40, 40-32-40,
пролаз редукован 20-20-16, 25-25-16, 25-25-20, 32-32-20, 32,32-25.
Произвођач: “REHAU“ – Немачка.

Резултати испитивања: **Максимални радни притисак** 1 Мра
Максимална радна температура 95 °С

Резултати испитивања се односе само на испитане узорке. Овај извештај о испитивању се сме умножавати искључиво у целини и само уз писмено одобрење руководиоца лабораторије

Ниш, 11.09.2009 год.

Руководилац
Лабораторије

Đurđević

др Дејан Митровић



Руководилац
Завода за машинско инжењерство

Prof. Dr. Tomislav Petrović

проф. др Томислав Петровић



УНИВЕРЗИТЕТ У НИШУ
МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ
ЗАВОД ЗА МАШИНСКО ИНЖЕЊЕРСТВО
ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ТЕРМОТЕХНИКУ,
ТЕРМОЕНЕРГЕТИКУ И ПРОЦЕСНУ ТЕХНИКУ
18000 Ниш, ул. А. Медведева бр. 14, тел/факс 018/588-199
тел. 018/ 500-739, 500-699, 500-701 - руководилац Завода
e-mail: zavod@masfak.ni.ac.yu

ИЗВЕШТАЈ О ИСПИТИВАЊУ

Бр. 612-22-169/09

Испитивање фазонског комада од PPSU за спој са покретном навлаком Т – комад:
излаз и пролаз редукован 20-16-16, 25-16-16, 25-16-20, 25-20-16, 25-20-20, 32-20-20, 32-20-25, 32-25-20, 32-25-25, 40-32-32
излаз проширен 16-20-16, 16-25-16, 20-25-16, 20-25-20, 25-32-25

Наручилац: "REHAU" d.o.o. – 11080 Београд - Земун,
Батајнички друм 283е

Метод испитивања: Извршена је контрола димензија, испитивање унутрашњим притиском и стабилности на повишеним температурама (SRPS G.S3.501, SRPS G.S3.502, SRPS G.S3.503)

Подаци о узорцима: Наручилац је доставио узорке фазонских комада од PPSU за спој са покретном навлаком: Т – комад
излаз и пролаз редукован 20-16-16, 25-16-16, 25-16-20, 25-20-16, 25-20-20, 32-20-20, 32-20-25, 32-25-20, 32-25-25, 40-32-32
излаз проширен 16-20-16, 16-25-16, 20-25-16, 20-25-20, 25-32-25.
Произвођач: "REHAU" – Немачка.

Резултати испитивања: **Максимални радни притисак** 1 Мра
Максимална радна температура 95 °С

Резултати испитивања се односе само на испитане узорке. Овај извештај о испитивању се сме умножавати искључиво у целини и само уз писмено одобрење руководиоца лабораторије

Ниш, 11.09.2009 год.

Руководилац
Лабораторије

Dimitrović

г-р Дејан Митровић



Руководилац
Завода за машинско инжењерство

Маша

проф. др Томислав Петровић



УНИВЕРЗИТЕТ У НИШУ
МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ
ЗАВОД ЗА МАШИНСКО ИНЖЕЊЕРСТВО
ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ТЕРМОТЕХНИКУ,
ТЕРМОЕНЕРГЕТИКУ И ПРОЦЕСНУ ТЕХНИКУ
18000 Ниш, ул. А. Медведева бр. 14, тел/факс 018/588-199
тел. 018/ 500-739, 500-699, 500-701 - руководиоца Завода
e-mail: zavod@masfak.ni.ac.yu

ИЗВЕШТАЈ О ИСПИТИВАЊУ **Бр. 612-22-170/09**

Испитивање фазонског комада од PPSU за спој са покретном навлаком спојница:
једнакострана 16, 20, 25, 32, 40
редукована 20-16, 25-16, 25-20, 32-25, 40-32

Наручилац: "REHAU" d.o.o. – 11080 Београд - Земун,
Батајнички друм 283е

Метод испитивања: Извршена је контрола димензија, испитивање унутрашњим притиском и стабилности на повишеним температурама (SRPS G.S3.501, SRPS G.S3.502, SRPS G.S3.503)

Подаци о узорцима: Наручилац је доставио узорке фазонских комада од PPSU за спој са покретном навлаком: спојница **једнакострана 16, 20, 25, 32, 40** **редукована 20-16, 25-16, 25-20, 32-25, 40-32.** Произвођач: "REHAU" – Немачка.

Резултати испитивања: **Максимални радни притисак 1 Мра**
Максимална радна температура 95 °C

Резултати испитивања се односе само на испитане узорке. Овај извештај о испитивању се сме умножавати искључиво у целини и само уз писмено одобрење руководиоца лабораторије

Ниш, 11.09.2009 год.

Руководилац
Лабораторије

Đ. Mitrović

др Дејан Митровић



Руководилац

Завода за машинско инжењерство

Т. Петровић
проф. др Томислав Петровић



УНИВЕРЗИТЕТ У НИШУ
МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ
ЗАВОД ЗА МАШИНСКО ИНЖЕЊЕРСТВО
ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ТЕРМОТЕХНИКУ,
ТЕРМОЕНЕРГЕТИКУ И ПРОЦЕСНУ ТЕХНИКУ
18000 Ниш, ул. А. Медведева бр. 14, тел/факс 018/588-199
тел. 018/ 500-739, 500-699, 500-701 - руководилац Завода
e-mail: zavod@masfak.ni.ac.yu

ИЗВЕШТАЈ О ИСПИТИВАЊУ

Бр. 612-22-171/09

Испитивање фазонског комада од PPSU за спој са покретном
навлаком колено:
90° - 16, 20, 25, 32, 40
45° - 20, 25, 32, 40

Наручилац: "REHAU" d.o.o. – 11080 Београд - Земун,
Батајнички друм 283е

Метод испитивања: Извршена је контрола димензија, испитивање
унутрашњим притиском и стабилности на повишеним
температурама (SRPS G.S3.501, SRPS G.S3.502,
SRPS G.S3.503)

Подаци о узорцима: Наручилац је доставио узорке фазонских комада од
PPSU за спој са покретном навлаком: **колено**
90° - 16, 20, 25, 32, 40
45° - 20, 25, 32, 40.
Произвођач: "REHAU" – Немачка.

Резултати испитивања: **Максимални радни притисак** 1 Мра
Максимална радна температура 95 °C

Резултати испитивања се односе само на испитане узорке. Овај извештај о испитивању се сме умножавати искључиво у целини и само уз писмено одобрење руководиоца лабораторије

Ниш, 11.09.2009 год.

Руководилац
Лабораторије

Dejan Mitrivic

мр Дејан Митровић



Руководилац

Завода за машинско инжењерство

Tomislav Petrovic
проф. др Томислав Петровић